



HXBR/HXTR-ECOWATT

5700612800 - HXBR-500 ECOWATT (230V50/60HZ) V5 - EXTRACTORES MURALES



Ventiladores helicoidales murales con hélice de aluminio "SICKLE" equilibrada dinámicamente, de bajo nivel sonoro, protegidos contra la corrosión mediante pintura poliéster.

Motores

Motor EC brushless de corriente continua, de alto rendimiento, bajo consumo, rodamientos a bolas y protector térmico incorporado, alimentación 1-230V-50HzV±10% 50/60Hz IP54, clase B.

Velocidad regulable 100% mediante control externo tipo REB-ECOWATT. También entrada analógica para controlar el ventilador con una señal externa 0-10V. Dispone de relé conmutado de alarma, ON/OFF remoto y protocolo de comunicación Modbus-RTU.

Otros Datos

Sentido de aire Motor-Hélice (flujo A).

Temperatura de trabajo desde -20°C hasta 50°C.

Punto requerido

Caudal	-
Presión Estática	0,000 Pa
Temperatura	20 °C
Altitud	0 m
Densidad	1,2 Kg / m ³
Frecuencia	50/60 Hz

Construcción

Diámetro impulsión	496 mm
Tamaño ventilador	500
Peso	19,80 kg

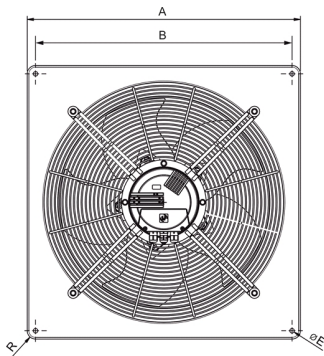
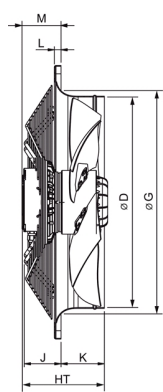
Características del motor

Tensión	1-230V-50Hz
Intensidad máxima absorbida	3,1 A
Índice de protección	IP54
Clase motor	B

Punto de trabajo

Velocidad ventilador	1500
----------------------	------

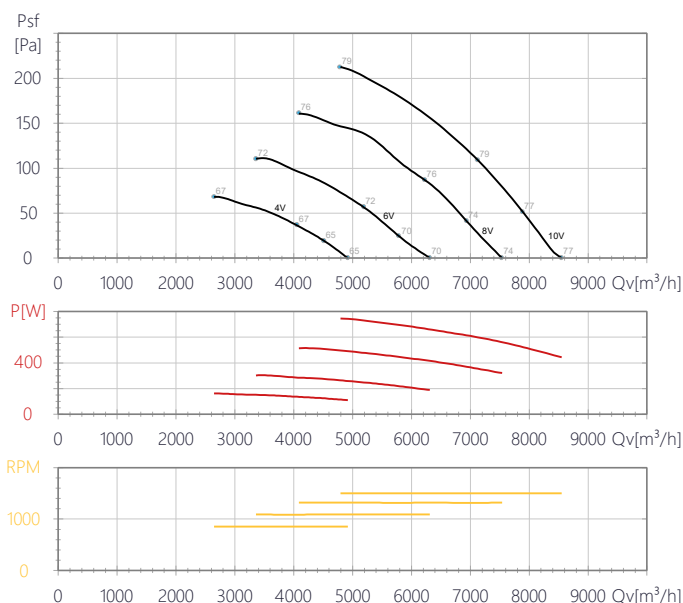
Dimensiones



A	B	ØD	ØE	ØG	HT	J	K	L
655	615	504	11	540	197.5	88	104	16

M	R
93.5	20

Curva



Características acústicas

	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	Total
Aspiración (LwA)	40	62	62	70	73	71	67	61	77
Aspiración LpA @ 1m	29	51	51	59	62	60	56	50	66
Descarga (LwA)	58	66	67	73	73	70	64	58	78
Descarga LpA @ 1m	47	55	56	62	62	59	53	47	67