

RU

Аккумуляторные гидравлические
прессовые инструменты

Smart-Line



haupa[®]

... решения которые убеждают

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент «SC-2»

- 2-ступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц
- Обжимная головка поворачивается на 330°
- Ручной обратный ход после выполнения обжимки
- Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, пластиковый чемодан, без матриц.



Арт. №	вес	VE*
21 72 00	2,1 кг	1



Все аккумуляторные гидравлические инструменты поставляются в пластиковом чемодане, вкл. зарядное устройство, 2 никель-металлогидридных аккумулятора (Ni-MH/14,4 В/3,0 А·ч) и переносной ремень!



Арт. № 21 72 00	
Усилие опрессовки кН:	20 кН
Рабочее давление в барах:	700
Отверстие / ход:	9 мм
Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах:	2
Время зарядки аккумулятора, в минутах:	60
Тип аккумулятора:	NiMH, 14,4 V, 3 Ah
Вес в кг без аккумулятора:	2,1
Вес комплекта в кг с аккумулятором:	3,0

Обжимная матрица

для изолированных сжимающих кабельных наконечников, прессовка овальной формы



Арт. №	зона обжима	вес	VE*
21 07 61/E	0,5 - 6,0	50	1

Обжимная матрица

для неизолированных сжимающих кабельных наконечников, прошивная прессовка



Арт. №	зона обжима	вес	VE*
21 07 64/E	1,5 - 10	45	1

Обжимная матрица

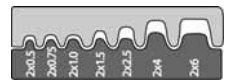
для концевых гильз, трапециевидная прессовка



Арт. №	зона обжима	вес	VE*
21 07 63/E	0,5 - 4	50	1
21 08 42/E	1 - 10	54	1
21 07 65/E	6 - 16	50	1
21 16 72/E	10 - 25	50	1
21 07 68/E	10 - 35	45	1
21 16 74/E	25 - 50	60	1

Обжимная матрица

для двойных концевых гильз, трапециевидная прессовка



Арт. №	Ø кабеля	вес	VE*
21 16 76/E	2 x 0,5/2 x 0,75/2 x 1		
(для TWIN)	2 x 1,5/2 x 2,5/2 x 4/2 x 6	52	1
21 16 78/E	2 x 6		
(для TWIN)	2 x 10, 2 x 16	55	1

Обжимная матрица

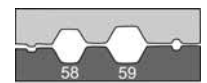
для плоских штекерных соединений, неизолированных, открытого кабельного наконечника из латуни, обкаточная прессовка



Арт. №	зона обжима	вес	VE*
21 07 62/E	0,25 - 6,0	50	1

Обжимная матрица

для коаксиальных кабелей, шестигранная прессовка



Арт. №	зона обжима	вес	VE*
21 07 67/E	RG 58-59-62-6	50	1
21 16 80/E	RG 55-58-59-62	45	1

Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики

для контактов «Multi – Contact»



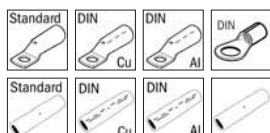
Арт. №		mm ²	AWG	вес	VE*
21 16 57/E	MC3	2,5/4,0/6,0	13/11/10	50	1
21 16 59/E	MC4	2,5/4,0/6,0	13/11/10	45	1

Другие обжимные матрицы поставляются под заказ!

VE* (единица упаковки) = PE (цена за единицу)

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент «SH-2»

- 2-ступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц
- Обжимная головка поворачивается на 330°
- складной, с механизмом быстрого открывания
- Ручной обратный ход после выполнения обжимки
- Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, пластиковый чемодан, **без матриц.**



Арт. №	вес	VE*
21 58 81	2,4 кг	1



Все аккумуляторные гидравлические инструменты поставляются в пластиковом чемодане, вкл. зарядное устройство, 2 никель-металлогидридных аккумулятора (Ni-MH/14.4 В/ 3,0 А·ч) и переносной ремень!

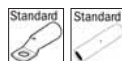


Арт. № 21 62 53

Арт. № 21 55 09

Стандартные насадки

Медные стандартные трубчатые кабельные наконечники и соединители, **шестигранная прессовка**



Арт. №	Cu	вес	VE*
21 58 52	10+16	100	1 пара
21 58 54	25+35	100	1 пара
21 58 56	50+70	100	1 пара
21 58 58	95+120	100	1 пара
21 58 59	150	100	1 пара
21 58 60	185	100	1 пара
21 58 61	240	100	1 пара

Насадки DIN Cu + Al

Медные и алюминиевые прессованные кабельные наконечники и соединители, **шестигранная прессовка**



Арт. №	уН	DIN Cu	DIN Al	вес	VE*
21 58 62	6+8	10+16	-	100	1 пара
21 58 64	10+12	25+35	16+25	100	1 пара
21 58 66	14+16	50+70	35+50	100	1 пара
21 58 68	18+20	95+120	70	100	1 пара
21 58 69	22	150	95+120	100	1 пара
21 58 70	25	185	150	100	1 пара
21 58 72	28	240	185	100	1 пара

Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением



Арт. №	sm	se	вес	VE*
21 55 58	25	35	100	1 пара
21 55 60	35	50	100	1 пара
21 55 62	50	70	100	1 пара
21 55 64	70	95	100	1 пара
21 55 66	95	120	100	1 пара
21 55 68	120	150	100	1 пара
21 55 70	150	185	100	1 пара
21 55 72	185	240	100	1 пара

sm = в форме сектора, многожильный (мм²)

se = в форме сектора, одножильный (мм²)

ун = условный номер

Другие обжимные матрицы поставляются под заказ!

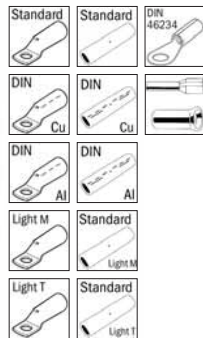
Арт. № 21 58 81

Усилие опрессовки кН:	60 кН
Рабочее давление в барах:	700
Откидная головка:	да
Отверстие / ход:	17 мм
Ширина опрессовки:	узкая
Зона обжима кабельных наконечников:	Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 / DIN Al 16-185
Зона обжима соединителей:	Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 / DIN Al 16-185
Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5	
Время зарядки аккумулятора, в минутах:	60
Тип аккумулятора:	NiMH, 14,4 В, 3 Ah
Вес в кг без аккумулятора:	2,4
Вес комплекта в кг с аккумулятором:	3,2

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент «SO-6»

- 2-ступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц
- Обжимная головка поворачивается на 330°, откидная головка
- Ручной обратный ход после выполнения обжимки
- Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, пластиковый чемодан, без матриц.

Арт. №	вес	VE*
21 68 01	2,9 кг	1



Все аккумуляторные гидравлические инструменты поставляются в пластиковом чемодане, вкл. зарядное устройство, 2 никель-металлогидридных аккумулятора (Ni-MH/14,4 В/3,0 А·ч) и переносной ремень!



Арт. № 21 55 09



Арт. № 21 62 53

Сжимающие насадки для стандартных

трубчатых кабельных наконечников

Арт. №	мм ²	зона обжима	вес	VE*
21 68 06	6	5	120	1 пара
21 68 08	10	5	120	1 пара
21 68 10	16	5	120	1 пара
21 68 12	25	5	120	1 пара
21 68 14	35	5	120	1 пара
21 68 16	50	5	120	1 пара
21 68 18	70	5	120	1 пара
21 68 20	95	5	120	1 пара
21 68 22	120	5	120	1 пара
21 68 24	150	5	120	1 пара
21 68 26	185	5	120	1 пара
21 68 28	240	5	120	1 пара
21 68 30	300	5	120	1 пара

Сжимающие насадки для прессованных

кабельных наконечников DIN

Арт. №	ун	мм ²	Al	зона обжима	вес	VE*
21 68 32	5	6	—	5	120	1 пара
21 68 34	6	10	—	5	120	1 пара
21 68 36	8	16	—	5	120	1 пара
21 68 38	10	25	—	5	120	1 пара
21 68 40	12	35	16/25	5	120	1 пара
21 68 42	14	50	35	5	120	1 пара
21 68 44	16	70	50	5	120	1 пара
21 68 46	18	95	70	5	120	1 пара
21 68 48	20	120	—	5	120	1 пара
21 68 50	22	150	95/120	5	120	1 пара
21 68 52	25	185	150	5	120	1 пара
21 68 54	28	240	185	5	120	1 пара
21 68 56	32	300	240	5	120	1 пара

Сжимающие насадки для медных трубчатых

кабельных наконечников и соединителей

Арт. №	Cu (мм ²)	вес	VE*
21 68 58	10	120	1 пара
21 68 60	16	120	1 пара
21 68 62	25	120	1 пара
21 68 64	35	120	1 пара
21 68 66	50	120	1 пара
21 68 68	70	120	1 пара
21 68 70	95	120	1 пара
21 68 72	120	120	1 пара
21 68 74	190	120	1 пара

Сжимающие насадки для концевых гильз

Арт. №	мм ²	вес	VE*
21 69 50	6	120	1 пара
21 69 52	10	120	1 пара
21 69 54	16	120	1 пара
21 69 56	25	120	1 пара
21 69 58	35	120	1 пара
21 69 60	50	120	1 пара
21 69 62	70	120	1 пара
21 69 64	95	120	1 пара
21 69 66	120	120	1 пара
21 69 68	150	120	1 пара
21 69 70	185	120	1 пара

Сжимающие насадки для трубчатых

кабельных наконечников «F-Typ»

Арт. №	мм ²	вес	VE*
21 68 76	6	120	1 пара
21 68 78	10	120	1 пара
21 68 80	16	120	1 пара
21 68 82	25	120	1 пара
21 68 84	35	120	1 пара
21 68 86	50	120	1 пара
21 68 88	70	120	1 пара
21 68 90	95	120	1 пара
21 68 92	120	120	1 пара
21 68 94	150	120	1 пара
21 68 96	185	120	1 пара
21 68 98	240	120	1 пара
21 68 99	300	120	1 пара

Сжимающие насадки для трубчатых

кабельных наконечников «Light-TM»

Арт. №	мм ²	зона обжима	вес	VE*
21 69 00	6	5	120	1 пара
21 69 02	10	5	120	1 пара
21 69 04	16	5	120	1 пара
21 69 06	25	5	120	1 пара
21 69 08	35	5	120	1 пара
21 69 10	50	5	120	1 пара
21 69 12	70	5	120	1 пара
21 69 14	95	5	120	1 пара
21 69 16	120	5	120	1 пара
21 69 18	150	5	120	1 пара
21 69 20	185	5	120	1 пара
21 69 22	240	5	120	1 пара
21 69 24	300	5	120	1 пара

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением

Арт. №	sm	se	вес	VE*
21 69 26	10	—	120	1 пара
21 69 28	16	—	120	1 пара
21 69 30	25	35	120	1 пара
21 69 32	35	50	120	1 пара
21 69 34	50	70	120	1 пара
21 69 36	70	95	120	1 пара
21 69 38	95	120	120	1 пара
21 69 40	120	150	120	1 пара
21 69 42	150	185	120	1 пара
21 69 44	185	240	120	1 пара
21 69 46	240	300	120	1 пара

Другие обжимные матрицы поставляются под заказ!

Арт. № 21 68 01

Усилие опрессовки кН:	60 кН
Рабочее давление в барах:	700
Откидная головка:	да
Отверстие / ход:	17 мм
Ширина опрессовки:	узкая
Зона обжима кабельных наконечников:	Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
Зона обжима соединителей:	Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5	
Время зарядки аккумулятора, в минутах:	60
Тип аккумулятора:	NiMH, 14,4 В, 3 Ah
Вес в кг без аккумулятора:	2,9
Вес комплекта в кг с аккумулятором:	3,7

 **HAUPA - Group**
www.haupa.com



Ваш оптовый продавец электротоваров:

печатать форму

haupa[®]

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com
Цены – по запросу. Возможны технические изменения и опечатки.